

## Ficha Técnica do Produto

**Massa Silplate®** é uma família de massas utilizada como elemento de proteção superficial de:

- ✓ **módulos de fibra cerâmica**
- ✓ **concretos isolantes e refratários**
- ✓ **tijolos isolantes e refratários, outros.**

Utilizada também para reparos de trincas, preenchimento de áreas onde houve queda de refratários e situações similares.

Produto obtido da combinação de **fibras cerâmicas policristalinas** e óxidos refratários sinterizados de alta pureza química, a família de **Massas Silplate®** constitui um composto pronto para aplicação, podendo ser utilizada em temperaturas de até 1600°C. Após aplicação e secagem, forma uma superfície altamente resistente à abrasão de chamas, suportando altas velocidades de gases, mesmo com partículas em suspensão provenientes do processo de aquecimento de fornos industriais.

Com baixa retração, reduz o surgimento de trincas em refratários e isolamentos de fibra cerâmica, mesmo operando em severas condições de temperaturas.

Quando exposta à temperatura acima de 1100 °C, a **Massa Silplate®** ganha maior poder de proteção em razão do início da formação de uma liga cerâmica.

A massa poderá apresentar trincas, pois é uma característica da mesma. Estas trincas podem ser reparadas com a própria massa quando da parada do equipamento.

### Classes de Temperatura e Tipos

Massa Silplate **1300**      1300 °C  
 Massa Silplate **1500**      1500 °C  
 Massa Silplate **1500 R**      1500 °C  
 Massa Silplate **1500 RA**      1500 °C

Massa Silplate **MAX**      1600 °C

Composto Silplate **HD**      1500 °C

Reparos e Proteção de  
 Módulos de Fibra Cerâmica e Refratários.  
**- Isolamentos Novos e Usados -**



### Aplicação sobre Módulos Anchor Loc®

A **Massa Silplate®** é aplicada na superfície da face quente de módulos de fibras cerâmicas promovendo os seguintes efeitos:

- Aumento da resistência à abrasão
- Resistência à velocidade de gases
- Proteção dos módulos contra retrações
- Reduz fuga de calor por frestas
- Aumento da vida útil do isolamento

### Aplicação sobre Refratários

- Aumento da resistência à abrasão
- Recuperação de refratários
- Preenchimento de trincas e frestas
- Aumento da vida útil do refratário

### Composição Típica

- Fibras Policristalinas e Óxidos Refratários de alta pureza química.

### Condutividade Térmica.

°C	200	400	600	800	1000	1200
W/m.K	0,150	0,190	0,230	0,275	0,325	0,375



R.F. Isolamento Térmico Ltda.

Soluções em Isolamento Térmico para Altas e Baixas Temperaturas

✉ vendas@rfisolamentotermico.com.br

☎ (19) 9 9924-5551

☎ (19) 3245-0108

🌐 www.rfisolamentotermico.com.br

## Formas de Aplicação e Espessuras

### Tipo Standard e RA

Aplicação: Projeção (bomba de fuso)  
desempenadeira metálica  
colher de pedreiro.

Espessura: 5 a 6 mm

### Tipo R

Aplicação: Colher de pedreiro / manual.

Espessura: Para aberturas e espaços de até  
100 mm de profundidade.

### Tipo Composto HD

Aplicação: Pistola de textura comum.

Espessura: 3 a 5 mm

## Informações

- Dens. Úmido (nom.): 1500 kg/m<sup>3</sup>
- Dens. Seco (nom.): 850 kg/m<sup>3</sup>
- Embalagem: Balde 25 kg
- Resist. Veloc. Gases: 60 m/s (200 km/h)
- Validade: 12 meses
- Armazenagem: Local seco e coberto.

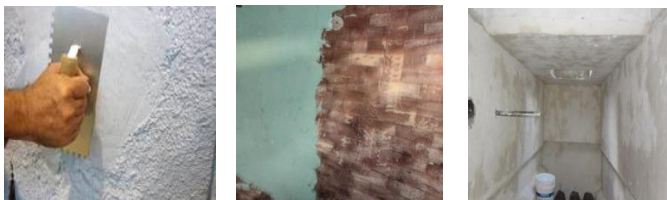
### Tipo R

Utilizada principalmente para preenchimento e recomposição de aberturas em concretos, tijolos refratários e diversas outras aplicações similares.



### Tipo Standard, RA e HD

Utilizada principalmente para proteção superficial de módulos de fibra cerâmica e refratários.



A Classe de Temperatura dos produtos **Fiberfrax**® é determinada pelo critério de mudança linear irreversível e não pelo ponto de fusão.

Todos os valores de condutividade térmica dos materiais Fiberfrax® foram medidos de acordo com os procedimentos de teste ASTM C-201. Variações em qualquer um destes fatores irão resultar numa significativa diferença em relação aos dados acima fornecidos.

As informações, recomendações e opiniões aqui contidas são apresentadas somente para consideração, informação e verificação e não deverão ser, em parte ou no todo, entendidas como garantia ou declaração, pela qual assumamos qualquer responsabilidade. Isto não deverá ser interpretado como licença de uso de patente ou marca.

# ALKEGEN

Unifrax Brasil Ltda

Av: Independência, 7033  
13284-400 - Vinhedo - SP - Brasil  
Fone: + 55 19 3322.8000  
vendas@alkegen.com  
www.alkegen.com

## Preparação da superfície para aplicação:

**Refratários Novos:** Fazer limpeza superficial utilizando escova com cerdas plásticas para eliminar poeiras.

**Refratários Velhos:** A superfície não poderá estar vitrificada. Caso esteja, há a necessidade de remoção desta camada objetivando a abertura dos poros para melhor adesão da massa.

**Módulos Novos (fibra cerâmica):** Nivelar a superfície com madeira e martelo de borracha. Aplicar a massa utilizando desempenadeira metálica, forçando-a moderadamente para sua aderência sobre os módulos.

**Módulos Velhos (fibra cerâmica):** Verificar as condições da superfície dos módulos. Caso esteja sem resistência mecânica (esfarelando), remover uma pequena camada (até 15 mm aprox.) para que uma melhor camada de fibra esteja apta a receber a massa. Esta remoção pode ser feita utilizando colher de pedreiro ou escova com cerdas de aço.

Aplicar a massa utilizando desempenadeira metálica, forçando-a moderadamente para sua aderência sobre os módulos.

## Homogeneização

As Massas Silplate são fornecidas prontas para uso e **não necessitam** adição de água ou qualquer outro produto, bastando homogeneizar a mistura utilizando furadeira com haste helicoidal (a mesma utilizada para mistura de tintas).

Tempo: 60 a 90 segundos.

**Silplate**® é patenteado pela Unifrax.

